

**DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 DEL D.LGS. 33/2013**

<b>Funzione</b>	VICEPRESIDENTE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE
-----------------	---

<b>Cognome e Nome del dichiarante</b>	PETTINI ANTONIO
---------------------------------------	-----------------

<b>DICHIARAZIONE DELLE CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DEI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI</b>		
carica ricoperta	denominazione dell'ente*	compenso

\*indicare se pubblico o privato

<b>DICHIARAZIONE DEGLI INCARICHI RICOPERTI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E DEI COMPENSI SPETTANTI</b>		
carica ricoperta	denominazione dell'ente	compenso

In fede

data 28/07/2017

Firma del dichiarante

