

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 DEL D.LGS. 33/2013

Funzione	CONSIGLIERE C.d.A.
-----------------	--------------------

Cognome e Nome del dichiarante	TERRENGHI ROSANNA
---------------------------------------	-------------------

DICHIARAZIONE DELLE CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DEI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI		
carica ricoperta	denominazione dell'ente*	compenso

*Indicare se pubblico o privato

DICHIARAZIONE DEGLI INCARICHI RICOPERTI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E DEI COMPENSI SPETTANTI		
carica ricoperta	denominazione dell'ente	compenso

In fede

data MELEGNANO 17/11/2015

Firma del dichiarante

Terrenghi Rosanna